

Composizione chimica acciai

Nuove Norme UNI EN 10025 (2004) (EN 10027-1)	Vecchie Norme UNI EN 10025 (90)	Analisi Chimica							Caratteristiche meccaniche							
		C %	Si %	Mn %	P ≤%	S ≤%	N %	Al %	Carico rottura Rm ___ N/mm2		Carico Snervamento ReH - N/mm2	Allungamento Min. A%	Resistenza per temperature KV			
									Min	Max	Valore minimo	≤ 40 mm	+20°C J	0°C J	-20°C J	
S 235 JR	(≤ 16 mm)	Fe 360 B	≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,009	-	340	470	235	25	27	-	-
	(> 16 ≤ 25 mm)		≤ 0,20	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,009	-	340	470	225	25	27	-	-
S 235 JRG1	(≤ 16 mm)	Fe 360 BFU	≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,007	-	340	470	235	25	27	-	-
	(> 16 ≤ 25 mm)		≤ 0,20	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,007	-	340	470	225	25	27	-	-
S 235 JRG2	(≤ 16 mm)	Fe 360 BFN	≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,009	-	340	470	225	25	27	-	-
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,009	-	340	470	235	25	27	-	-
S 235 JO	(≤ 16 mm)	Fe 360 C	≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,009	-	340	470	225	25	27	-	-
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,009	-	340	470	235	25	-	27	-
S 235 J2G3	(≤ 16 mm)	Fe 360 D1	≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,009	-	340	470	225	25	-	27	-
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,045	0,045	0,009	-	340	470	235	25	-	-	27
S 235 J2G4	(≤ 16 mm)	Fe 360 D2	≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,035	0,035	-	-	340	470	225	25	-	-	27
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,035	0,035	-	-	340	470	235	25	-	-	27
S 275 JR	(≤ 16 mm)	Fe 430 B	≤ 0,17	-	≤ 1,40	0,035	0,035	-	-	340	470	225	25	-	-	27
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,21	-	≤ 1,50	0,045	0,045	0,009	-	410	560	275	24	27	-	-
S 275 JO	(≤ 16 mm)	Fe 430 C	≤ 0,21	-	≤ 1,50	0,045	0,045	0,009	-	410	560	265	24	27	-	-
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,18	-	≤ 1,50	0,040	0,040	0,009	-	410	560	275	24	-	27	-
S 275 J2G3	(≤ 16 mm)	Fe 430 D1	≤ 0,18	-	≤ 1,50	0,040	0,040	0,009	-	410	560	265	24	-	27	-
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,18	-	≤ 1,50	0,035	0,035	-	-	410	560	275	24	-	-	27
S 275 J2G4	(≤ 16 mm)	Fe 430 D2	≤ 0,18	-	≤ 1,50	0,035	0,035	-	-	410	560	265	24	-	-	27
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,18	-	≤ 1,50	0,035	0,035	-	-	410	560	275	24	-	-	27
S 355 JR	(≤ 16 mm)	Fe 510 B	≤ 0,18	-	≤ 1,50	0,035	0,035	-	-	410	560	265	24	-	-	27
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,24	≤ 0,55	≤ 1,60	0,045	0,045	0,009	-	490	630	355	22	27	-	-
S 355 J0	(≤ 16 mm)	Fe 510 C	≤ 0,24	≤ 0,55	≤ 1,60	0,045	0,045	0,009	-	490	630	345	22	-	-	-
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,20	≤ 0,55	≤ 1,60	0,040	0,040	0,009	-	490	630	355	22	-	27	-
S 355 J2G3	(≤ 16 mm)	Fe 510 D1	≤ 0,20	≤ 0,55	≤ 1,60	0,040	0,040	0,009	-	490	630	345	22	-	27	-
	(> 16 ≤ 40 mm)		≤ 0,20	≤ 0,55	≤ 1,60	0,035	0,035	-	-	490	630	355	22	-	-	27

Composizione chimica acciai

S 355 J2G4	(≤ 16 mm)	Fe 510 D2	$\leq 0,20$	$\leq 0,55$	$\leq 1,60$	0,035	0,035	-	-	490	630	345	22	-	-	27
	(> 16 \leq 40 mm)		$\leq 0,20$	$\leq 0,55$	$\leq 1,60$	0,035	0,035	-	-	490	630	355	22	-	-	27
S 355 K2G3	(≤ 16 mm)	Fe 510 DD1	$\leq 0,20$	$\leq 0,55$	$\leq 1,60$	0,035	0,035	-	-	490	630	345	22	-	-	27
	(> 16 \leq 40 mm)		$\leq 0,20$	$\leq 0,55$	$\leq 1,60$	0,035	0,035	-	-	490	630	355	22	-	-	40
S 355 K2G4	(≤ 16 mm)	Fe 510 DD2	$\leq 0,20$	$\leq 0,55$	$\leq 1,60$	0,035	0,035	-	-	490	630	345	22	-	-	40
	(> 16 \leq 40 mm)		$\leq 0,20$	$\leq 0,55$	$\leq 1,60$	0,035	0,035	-	-	490	630	355	22	-	-	40
E 295		Fe 490-2	$\leq 0,20$	$\leq 0,55$	$\leq 1,60$	0,035	0,035	-	-	490	630	345	22	-	-	40
E 335		Fe 590-2	-	-	-	0,045	0,045	0,009	-	470	610	295	285	20	-	-
E 360		Fe 690-2	-	-	-	0,045	0,045	0,009	-	570	710	335	325	16	-	-
			-	-	-	0,045	0,045	0,009	-	670	830	365	355	11	-	-
		Fe 360														
		Fe 430	0,17	0,35	1,20	0,040	0,040	-	-	340	470	235		25	-	-
		Fe 510	0,22	0,35	1,20	0,040	0,040	-	-	410	560	275		25	-	-
			0,26	0,50	1,30	0,040	0,040	-	-	490	630	355		20	-	-
		H 40														
			> 0,18	> 0,25	> 0,9	$\leq 0,04$	$\leq 0,06$			414		> 275				
		J 55	< 0,22	< 0,35	< 1,2							< 551				
			> 0,13	> 0,25	> 0,9	$\leq 0,04$				517		> 380				
		K55	< 0,16	< 0,35	< 1,2							< 551				
			> 0,28	> 0,25	> 1,2	$\leq 0,04$				655		> 380				
			< 0,32	< 0,35	< 1,4							< 551				
		N 80	$\geq 0,3$	$\geq 0,25$	$\geq 0,85$	$\leq 0,04$				689		> 551				
												< 758				

Consultare API
5A App. B